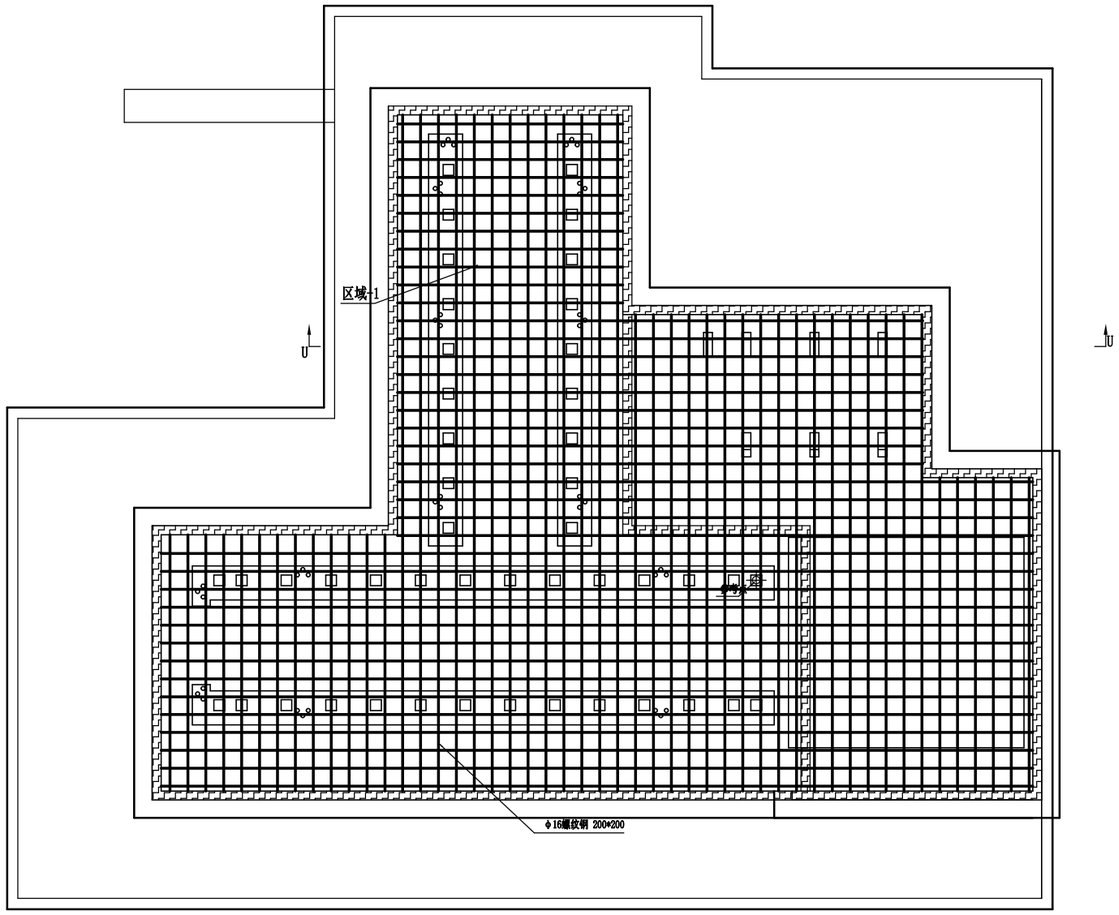

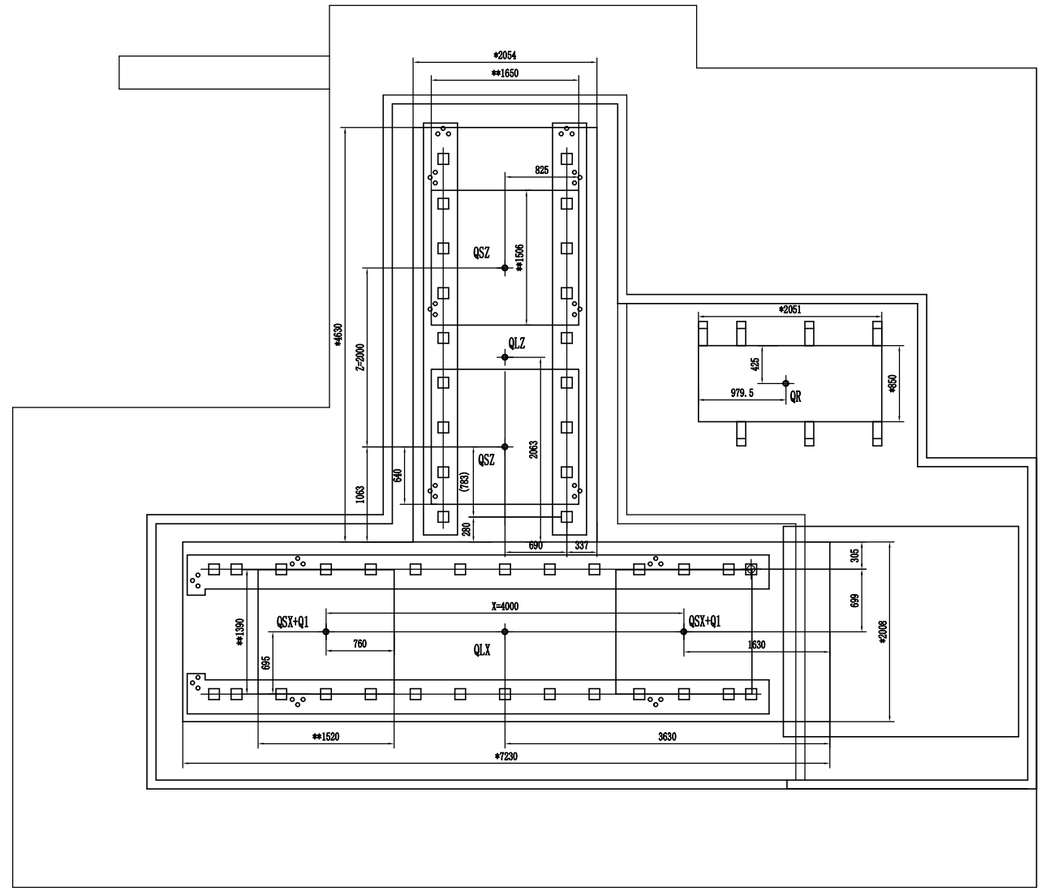

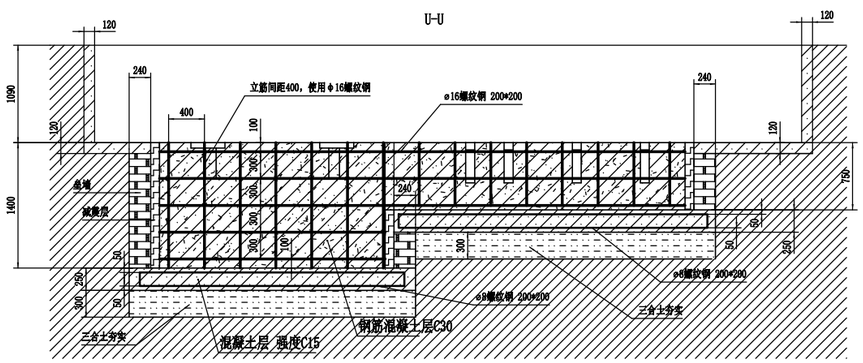

* 床身的静载荷尺寸（QLZ、QLX、QR）

** 滑座和立柱的动载荷尺寸（QSX+Q1、QSZ）

QLZ	后床身部分重量（Z=2000）	7700KG
QSZ	立柱和主轴箱重量（Y=2500）	20200KG
QLX	前床身重量（X=4000）	11800KG
QSX	工作台和工作台滑座重量	10500KG
QR	刀库重量	6000KG
Q1	最大工件重量	20000KG
a	主轴加速度	$2m/s^2$

计算机床地基的深度A,B

1、为了保证机床的几何精度，必须确定地基的最小深度，以便它能够满足下面给出的要求。计算还必须包括地质底土的特性。
2、对于加固的混凝土层的变形计算，应考虑根据尺寸草图计算的荷载力。在计算中，需要考虑直重为 QLZ、QLX、QR区域的静载荷，以及机床运动的的组件动载荷重量。
3、机床的移动组，重量QSX，QSZ包括工件Q1的重量，在参数X和Z的间隔内对混凝土层施加载荷。如果地基的混泥土层角度横斜不超过相对值，则可以保证机床的几何精度：

区域 1 - 0.00001 rad.，即 0.01mm/1000mm

区域 2 - 0.000025 rad.，即 0.025mm/1000mm

在纵向和横向方向上，机床移动组的任何位置。

技术要求

1.此图为施工附加图，此图有标注的按此图制作，此图未注尺寸按机床地基图施工。

2.基础混凝土采用C30，要一次灌浆完成。垫层混凝土采用C15，钢筋HRB335。

3.基础浇灌完成后应进行保养，保养时间不少于28天。

4.基础整体平面度≤10mm。

5.设备就位粗调整水平后，地脚孔灌浆材料采用MG系列无收缩高强度灌浆料，浇筑前将地脚坑内清理干净，不得有碎石，浮浆，灰尘，油污等杂物，灌浆开始后必须连续进行，不得间断。地脚灌浆养护时间为6天。

6.机床地线接地电阻≤4欧。

标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计					TOS KUNMING			机型	WHT130
审核								件名	地基图
工艺					比例	材料	总图号 / 配件号		
批准					1:25			件号	2025082902
					共 2 页		第 2 页		